

ULTIMATE



Blæsning & affedtning?  
... klart, i en vask!

Få mere at vide på [www.pantatec.de](http://www.pantatec.de)

**PantaTec**  
FAST METAL CLEANING SYSTEM



# Blæsning + affedtning

Fedt på  
→ Lak af

**Overførsel af  
olieholdige, fedtede  
rester  
...og de skadelige følger**  
**Problem!**



Rester fra olieholdige hjælpe- og smøremidler fra tidligere produktionstrin generer blæseprocesser og resultaterne massivt, f.eks. kan korrosionsbeskyttelsesbelægnings vedhæftningsevne blive dårlig. Derfor skal der foretages en grundig rengøring. Traditionel blæsning kan dog ikke fjerne olie og fedt. Disse fedtede rester ophobes i blæsemidlet og i blæseanlægget. De kan endda brede sig til overflader, der tidligere var rene.

Olieholdigt slibestøv medfører, at filtre stopper til for hurtigt. Renseblæseren og støvudsugningens rensedydelse falder dramatisk. Snavs, støv og underkorn udskilles ikke længere. Driftsblandingen bliver hele tiden finere. Sliddet på anlægget stiger betydeligt i takt med, at mængden af fine partikler og støv stiger. Erfaringsværdier viser, at 2 % mere støv i driftsblandingen medfører ca. 50 % mere slid. Reservedelsomkostningerne kendes allerede.

Blæseedydelse  
 $E_{kin} = \frac{1}{2} m v^2$   
→ 90 % tab

2 % mere støv  
→ 50 % mere  
slid



H<sub>2</sub>O  
70 mN/m  
= fedt fri

**Med  
PantaTec!  
Ren**



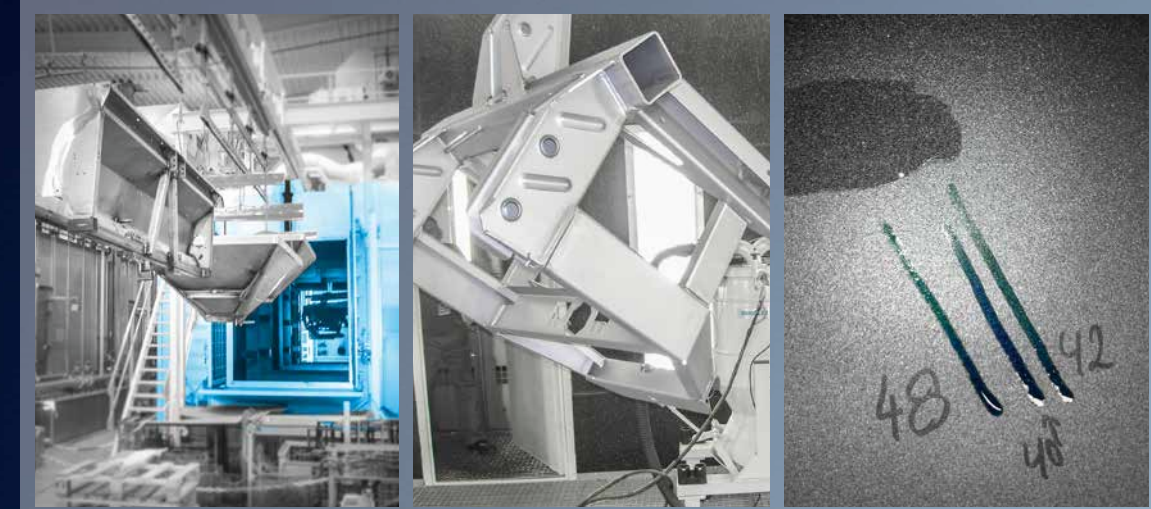
For meget støv og kornstørrelse mindre end 0,2 mm i driftsblandingen, f.eks. oprindeligt S330, 0,8 – 1,25 mm, medfører en forringelse af blæseedydelsen på op til ca. 10 %. Forbruget af elektrisk energi forbliver dog lige højt. Blæsetiderne skal forlænges. Stykomkostninger stiger betydeligt. Det er svært hvis ikke umuligt at overholde den nødvendige rengøringsgrad (f.eks. SA 2,5) og overholde den nødvendige overfladeruhed sikkert. Høj brand- og Ex-fare på grund af meget olieholdigt slibestøv. ULTIMATE virker inertiserende og sænker risikoen målbart.

Normal blæsning fjerner kun smedeskæl, snavs, oxidlag, rust. PantaTec fjerner herudover olieholdige og fedtholdige rester fra metaloverflader, blæsemidlet og blæseanlægget. Olie og fedt bindes og fjernes fra processen ved hjælp af vindsigtning med støvudsugning og filter. Opnåelig renhed bliver defineret, stabil og reproducerbar. Parameter: Koncentration additiv i driftsblandingen og blæsedækningen. Opnåelig renhed: Evne til at fugte med vand, dvs. overfladespænding 70 mN/m.



# ... med PantaTec - får du bugt med dit fedt

## Korrosionsbeskyttelse-belægning



Olie- og fedtholdige rester

blæst + kontrolleret!

ren + fedtfri

## Rengøringsblæsning til forberedelse af overfladerne



ubehandlet

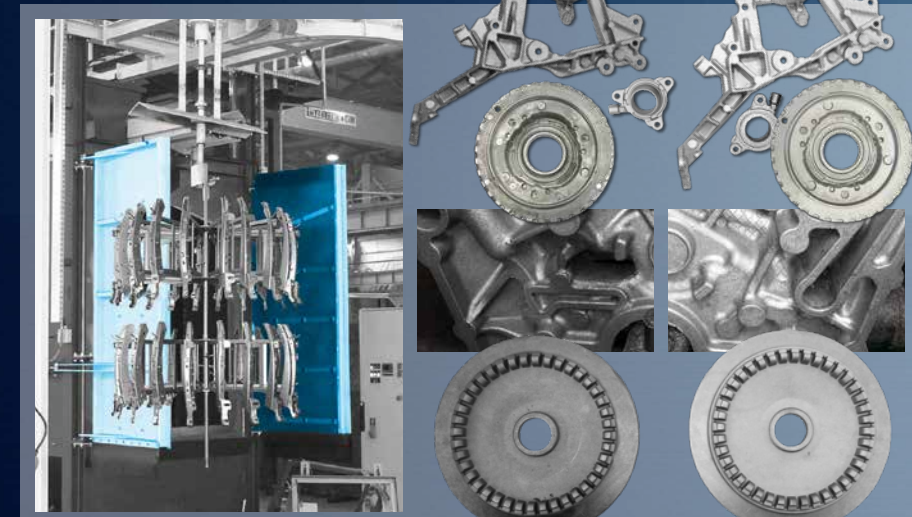
blæst

belagt

## Fordele og udbytte

- Sænk omkostninger til overfladebehandling
- Kombinér to arbejdsstrin
- Reducér eller spring vask + tørring over
- Øg renhedsgraden, mindre efterarbejde
- Reducér procesvarigheden
- Reducér energiforbruget
- Minimér slidomkostninger + materialeforbruget
- Nedsæt brand- og EX-fare
- Øg blæseanlæggets tilgængelighed

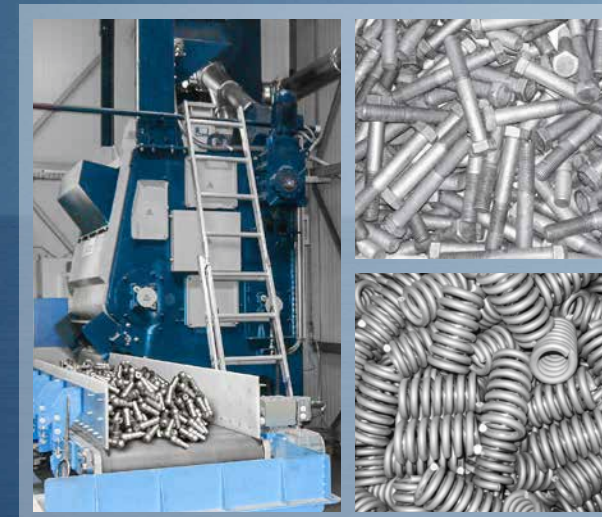
## Trykstøbningsdele



Overfladebehandling og rengøringsblæsning

lys + uforandret

## Massedele



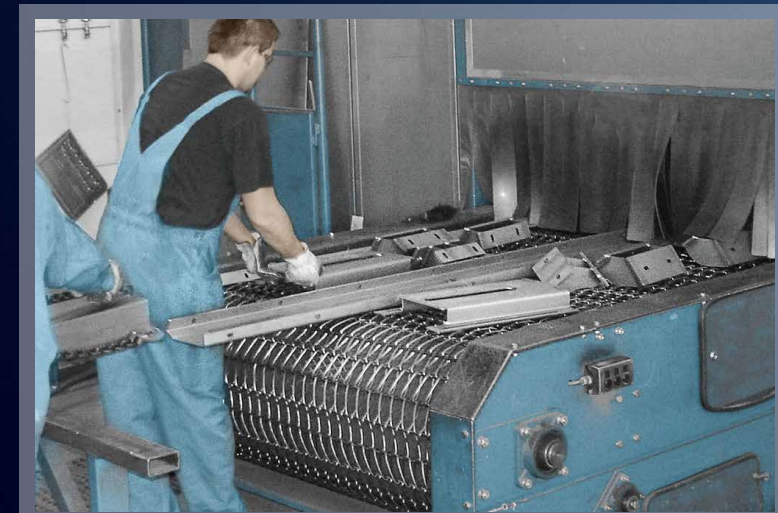
ren + mindre vedhæftning

## Omformning og varmebehandling



Ikke fedtet + filter fri

## Slyngjul-blæseanlæg



universal

## Trykluft-blæseanlæg



enkel

... naturligt  
helt automatisk





# PantaTec processen - sådan fungerer det:

## Forberedelse

Fastlæg tilsmudsningens grad og type, vandperle-test på overflader:  
Ubehandlede emner, blæste dele og blæsemidler (driftsblanding).

Vandafvisende rester kan ses tydeligt, vandopløselige synlige på grund af mælkehvid befugtning.



## Anvendelse

Tilsæt rengøringsadditivet ULTIMATE, så det passer til tilsmudsningen.  
Mængde, type og måde (rytme) retter sig bl.a. efter formålet med rengøringen, konstruktionen og driften af blæseanlægget.  
Af hensyn til processikkerheden forsyner en automatisk doseringsenhed blæseanlægget med rengøringsadditivet.

### Undtagelse:

Mulighed for manuel tilførsel, hvis du ønsker at gennemføre en testfase. Det forudsættes, at maskinoperatøren udfører arbejdet med største omhu.



## Resultat

- Ønsket ruhed og renhed
- Kornstørrelse driftsblanding defineret og stabil
- Rent blæsemiddel, næsten støvfri
- Reduceret slid på blæseanlægget
- Reduceret brand- og EX-fare

### Vigtigt:

Kontinuerlig tilsætning af additiv, effektiv støvudsugning og sigtning af blæsemidlet.

### Afslutningsvis:

Kontrollér processen regelmæssigt, vandtest på blæsemidlet (emnet ved blæsning) endnu vigtigere; på emnernes overflader.



## PantaTec GmbH

Carl-Zeiss-Straße 8  
32549 Bad Oeynhausen  
Germany

Tel. +49 5734 51488-50  
info@pantatec.de  
[www.pantatec.de](http://www.pantatec.de)

## Sonnimax A/S

Nyvang 3  
5500 Middelfart  
Danmark

Tel.: +45 64 40 11 22  
sonnimax@sonnimax.com  
[www.sonnimax.com](http://www.sonnimax.com)