

Gode råd til rimelige penge

Af Peter Svane

Kemi Service, Wagner, Sonnimax og Jotun havde inviteret til overfladeseminar i Kolding d. 29. oktober. Derudover medvirkede MT Spray med et lille indlæg om dyser. Deltagerne fik valuta for konferenceafgiften, i form af gode praktiske råd.

Optimalt

Temaet for årets seminar var procesoptimering. Måske ikke verdens mest sexede emne, og deltagerantallet var da også lavere end sidste år. På den anden side et såre relevant tema, for i dagens produktion gør overfladebehandling sjældent tigerspring; det handler mest om større eller mindre justeringer, som kan føre til forbedringer af kvalitet og lønsomhed.

Man kunne have en lille mistanke om at titlen blot dækkede over reklameindslag fra de deltagende firmaer, men samtlige foredragsholdere havde faktisk gjort sig umage med at præsentere case-stories om optimering. Det var åbenlyst at teamet bag arrangementet havde tænkt tanker, og havde koordineret deres indsats. Det gjaldt også præsentationerne på skærmen – de var alle læselige. Indlysende? – måske, men langt fra selvfølgeligt. I virkeligheden handler det jo

blot om at bruge en stor font og nøjes med få statements – mere kan man ikke kapere som tilskuer.

Powerpoint-præsentationerne forelå desuden som uddelingskopier, og udgjorde således en slags kompendium. Personlig er jeg ikke vild med den form for lektur, for "slides" er kun bilag til de talte ord. Det er en nem løsning, materialet ser pænt ud, men det fungerer ikke ved senere gensyn.

Skæve skovlhjul og snoede slanger

Arrangementets styrke er den praktiske tilgang til emnerne. Foredragsholderne ved hvad de taler om, og øser af deres erfaring. På den måde bliver de mest obskure temaer interessante. Erik Pandrup fra Sonnimax viste således skæve skovlhjul fra slidte slyngrensere, og han regnede på konsekvenserne af dårligt fungerende udstyr, og på gevinsten ved at justere anlægget ind – optimalt. Der var meget at hente, f.eks. har man et særligt udstyr til at måle slyngrensers effektivitet, live. Man kan også "bare" sætte en krydsfinerplade ind i kabinen og se hvad der sker. Fineren slides der, hvor renseeffekten er størst, og limlagene mellem finerlagene danner efterfølgende en slags topografisk kort over effekten.



Erik Pandrup



Niels Ole Larsen

Det jeg mener er, at jeg har hidtil betragtet en slyngrenser som et stort, sort, skræmmende skrummel. Men fagfolk kan behandle de enkelte komponenter i anlægget, justere og optimere vinkler, indstillinger og blæsemiddelkornkurver. Resultatet er energibesparelser, øget effektivitet, og længere standtider for værktøjet.

Niels Ole Larsen fra Wagner havde påføringsudstyr som emne – pistoler, slanger, højspænding og strømstyrke. Han optimerede det hele – ikke mindst pulverslangerne, deres længde og diameter. Naturligvis afhænger pulvertransporten af slangernes dimensioner, men at et par krøller undervejs kan nedsætte flowet betragteligt, det tænker man måske ikke lige på.

John Jørgensen fra Kemi Service advokerede for en ny "kold" fosfateringsproces, som skulle kunne spare procestrin og varme. Ulempen var, at væsken er ret sur, og det stiller krav til procesforløbet. Det skal gå lidt kvikt, ellers kommer der rust i utide.

Undervejs havde John Jørgensen indlagt en gæst

FULDAUTOMATISKE MALEANLÆG



- Lakeringsrobot.
- 1-, 2- & 3K anlæg
- Højrotationsklokker
- Forbehandlingsanlæg
- Slamhåndteringssystemer
- Pulverbokse
- Sprøjtebokse for vådlak
- Ovne og tørrezoner



I samarbejde med **Greiff Industrimiljø AB** og **b+m surface systems GmbH** tilbyder vi færdige løsninger på fuldautomatiske lakeringsanlæg.

D 3 SYSTEM



D3 System A/S
Marielundvej 37 C
DK - 2730 Herlev
Tlf.: 44 53 47 53
Fax: 44 53 27 53

greiff
INDUSTRIEMILJØ
Indgår i D3-koncernen

www.d3system.biz – [mailto: mail@d3system.dk](mailto:mail@d3system.dk)

– Torben Holm fra MT Spray. Han fortalte om let udskiftelige dyser med snapkoblinger. "Så går man lige en tur ned gennem anlægget ved fyraften" som han udtrykte det, og skifter alle de 200 dyser i løbet af 5-10 minutter. De snavsede dyser ligger så i blød til næste dag, hvor



John Jørgensen



Torben Holm

udskiftningen gentager sig. Optimalt sprøjtebillede i anlægget er en betingelse for ordentlig forbehandling

Jotun havde delt deres indlæg om pulvermaling mellem Claus Bobjerg og Henrik Bro. Deres optimering handlede om nogle af alle de mange parametre som har betydning for resultatet af maleprocessen. Særligt fremhævede de pulverets dækkeevne som en lidt undervurderet faktor. Og lagtykkelsesfordelingen over emnerne.

Ved styring af pulverets kornstørrelsesfordeling kan man minimere randeffekten, lød det. Randeffekten er den kedelige tendens til opbygning af høj lagtykkelse langs kanter. Den skyldes elektrostatiske forhold under påføringen og øges hvis der er stor spredning i pulverets partikelstørrelse.



Claus Bobjerg



Henrik Bro

Redelighed

De fire til fem deltagende firmaer gav ordentlig og redelig information ved seminaret. Det er al ære værd. Som nævnt var der ikke helt så mange deltagere den gang; det skyldes måske emnet, måske begyndende metaltræthed. Hvis vi da ikke skal give den globale finanskrisen eller islændingene skylden. Vi får se om gruppen kan samle til et nyt og spændende seminar næste gang. Med lidt flere deltagere end i år. Det ville være optimalt.

DANPULVER

Leverandør af pulverlak til dansk industri...



- REALCOAT™
- BRITEBOND™
- VEDOC™
- GRAFAWAY™
- LAMINEER™
- MOR-TEMP™
- SPARK-LITE™



DISTRIBUTØR FOR ROHM AND HAAS
POWDER COATINGS

Platanvej 4 - 7400 Herning
Tlf.: +45 97 21 55 96
Fax: +45 97 21 57 96
Mobil: +45 21 21 71 96

www.danpulver.dk - info@danpulver.dk

Rygstøtte?

FAI er en landsdækkende arbejds-giver- og brancheforening, som varetager auto- og industrilakerernes interesser.



Ring uforpligtende og hør
hvad et medlemskab indebærer.

Foreningen af Auto- og Industrilakerere
Islands Brygge 26 • Postboks 1984
2300 København S
Tlf. 32 63 04 60 • Fax 32 63 04 64