

EFTERSPØRGSEL PÅ FLOT FINISH

Maskinindustrien bliver mødt med stadig strengere krav til overfladebehandling af de færdige emner. Produktets ydre skal afspejle dets tekniske kvaliteter. Med den rette slyngrensningssløsning sikrer man højere finish og lavere omkostninger. Samtidig undgår man bekostelige reklamationer

OVERFLADEBEHANDLING

Af Christian Fink

Mekanisk afrensning af stålemner inden lakering er blevet en meget vigtig aktivitet.

Både producenter og aftagere stiller stadig højere kvalitetskrav til overfladebehandlingen - herunder til forebyggelse af pletrust.

-Kravene til finish og ensartethed er stigende.

Det siger Erik Pandrup, CEO hos Sonimax A/S, der specialiserer sig i at levere og servicere udstyr til sandblæsning, slyngrensning og metallisering.

-Slutbrugeren har i stadig højere grad en forventning om, at produktets ydre afspejler dets tekniske kvalitet, fortsætter han.

-Finish og omkostningsreduktion er i dag væsentlige fokusområder i industrien, så vi får flere og flere henvendelser omkring afhjælpning af problemer samt optimering af eksisterende anlæg. Ønsket om pænere overflader starter oftere og oftere i virksomhedernes kvalitets- eller salgsafdelinger, forklarer han videre.

Både producenter og aftagere stiller stadig højere kvalitetskrav til mekanisk afrensning af stålemner inden lakering - herunder til forebyggelse af pletrust.

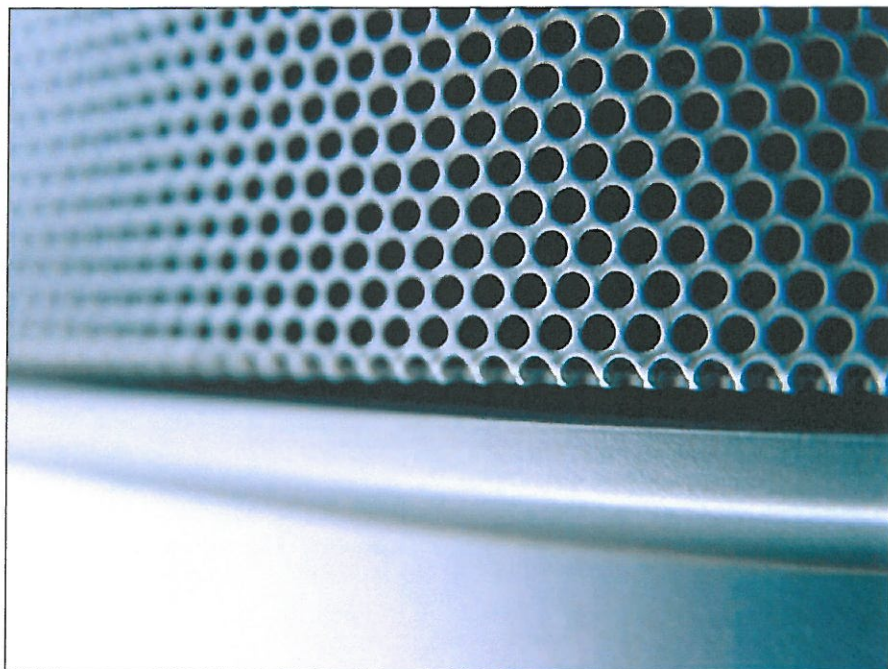
At trylle med anlæggene

Ifølge Erik Pandrup bliver stadig flere danske produktionsvirksomheder mødt med større krav til overflader.

En af dem er A/S Hydrema, der udvikler, producerer og markedsfører højteknologisk entreprenør- og forsvarsmateriel.

-Vi slyngrensner alle plader med en tykkelse på over 5 mm for at sikre optimale betingelser for efterfølgende bearbejdning og overfladebehandling, siger Hydremas kvalitetschef, Anker Pedersen. Overfladeruheden efter slyngrensning har tidligere typisk været 60 µm.

I forbindelse med en ordre på et trecifret millionbeløb stillede en ny udenlandsk kunde krav om en helt speciel overfladebehandling, hvor ruheden før behandling maksimalt må være 30 µm.



(Foto: www.sxc.hu).

Slyngrensning

Slyngrensning er mekanisk rensning af overfladen og fjernelse af den glødeskal, der opstår ved valsning af stålplader.

Rensningen foretages ved at »kaste« blæsemiddel på emnerne, som bearbejder overfladen for at give optimale betingelser for den efterfølgende lakering.

Det voldte problemer - specielt på Hydremas fabrik i Weimar, Tyskland.

-Kravet lå fast fra kundens side, så hvis ikke det kunne løses, måtte vi sige nej til ordren, fortæller Anker Pedersen videre.

-Ifølge leverandøren kunne anlægget ikke gå lavere ned end 40 µm - men da vi havde fået indstillet og finjusteret maskinen, samt anvist de optimale korn og kugler, viste testmålingerne imidlertid, at alle emner lå i intervallet 18-32 µm, siger Anker Pedersen videre, der nu efterstræber 30 µm, på alle produkter.

Han måtte sende sin danske leverandør hele vejen til Weimar for at nå den ønskede overfladeruhed på fabrikken dér, da hverken maskinproducenten, blæsemiddelleverandøren eller en lokal servicevirksomhed kunne hjælpe.

-Det er et godt eksempel på, at der undertiden kan trylles mere med anlæggene, end producenterne selv tror det muligt, tilføjer servicechef Keld Thomassen fra Sonnimax, der hurtigt fik løst problemet på den tyske fabrik.

At vælge det rette blæsemiddel

Også hos brændeovnsproducenten Heta A/S er outputtet fra slyngrensningens anlæggene af stor betydning.

Om virksomhederne

- *A/S Hydrema* udvikler, producerer og markedsfører højteknologisk entreprenør- og forsvarsmateriel. Koncernen har hovedsæde i Støvring syd for Aalborg samt datterselskaber i alle større vesteuropæiske lande og produktionsfaciliteter i Danmark og Tyskland.

- *Heta A/S*, der er hjemhørende i Lemvig, blev grundlagt i 1972 og producerer et bredt program af

pejse og brændeovne, som afsættes til de fleste lande i Europa.

- *Sonnimax A/S* har et stort og alsidigt produktprogram inden for overfladebehandling. Virksomheden leverer alle former for udstyr til sandblæsning, slyngrensning og metallisering samt kundetilpassede serviceløsninger. Endvidere tilbyder man seminarer omkring service, vedligeholdelse og driftsøkonomi.

-Her slyngrenser vi alle synlige brændeovnsdele, inden de sortlakeres - for at opnå en ru, rustik overflade, siger fabrikschef Martin Bach. Han fortsætter:

-Tidligere benyttede vi grove blæsemidler, som slog for hårdt, og i nogle tilfælde deformerede emnerne og derfor gav toleranceproblemer, fortæller Martin Bach videre. Derfor fik vi hjælp fra Sonnimax, der anbefalede at gå fra store, kantede kugler, til små runde.

-De har en helt anden beskaffenhed, rammer mere blødt og i større mæng-

der, hvorved overfladen på de valsede tyndplader renses bedre, skånsommere og mere ensartet, siger fabrikschef Martin Bach.

Den ny slyngrensningens løsning bidrager sammen med forbedret kontrol til en væsentlig lavere kassationsprocent.

-Det betyder højere effektivitet og lavere omkostninger, slutter han. □

www.hydrema.dk

www.heta.dk

www.sonnimax.dk